



Euro DCI
Generalny dystrybutor chemii
przemysłowej firmy
SPCB



SOLVAPRO 251

wodnisty środek do oddzielania odlewu od formy

OPIS

SOLVAPRO 251 jest wodnistym środkiem do oddzielania odlewu od formy do stosowania na formach ciepłych. Działa doskonale na większości form na elastomery i jest zalecany do form na lateks silikonowany i EPDM (terpolimer etylenowo-propylenowo-dienowy). Może być również stosowany jako lakier zapobiegający przyklejaniu się lateksu.

ZALETY

- nie zawiera oleju, tłuszczu, wosku lub oleju silikonowego
- nadaje suchy, nie tłusty film
- przylega do formy a nie do odlewanych elementów
- raz zaaplikowany pozwala na wykonanie kilku odlewów

WŁAŚCIWOŚCI

SOLVAPRO 251 jest wodnistym środkiem który wymaga wcześniejszego rozcieńczenia. Aby zapobiec skrzepnięciu podczas przechowywania, dobrze wstrząsnąć przed i w trakcie użycia. **SOLVAPRO 251** stosuje się na ciepłych powierzchniach.

SPOSÓB UŻYCIA

- Dobrze wstrząsnąć pojemnikiem przed dolaniem środka **SOLVAPRO 251** do wody. Do ilości powyżej 50 litrów, używać miksera elektrycznego. Aby zapobiec ścinaniu się środka podczas postojów, mieszać przed użyciem i co jakiś czas.
- Dla optymalnego efektu, powierzchnie powinny być czyste i suche.
- **SOLVAPRO 251** musi być stosowany na wystarczająco ciepłych powierzchniach aby woda mogła szybko wyparować. W przeciwnym wypadku, suszyć ciepłym powietrzem lub za pomocą lamp suszących.



Euro DCI
Generalny dystrybutor chemii
przemysłowej firmy
SPCB



- Stosuje się poprzez oprysk lub za pomocą szmatki. Odradza się stosowanie pędzla. W przypadku oprysku, przed suszeniem upewnić się że produkt dobrze pokrywa całą powierzchnię. Poprawnie stosowany, **SOLVAPRO 25I** nadaje film suchy i bezbarwny.
- oddzielanie odlewu od formy : średnia ilość rozcieńczonego środka to 1 jednostka **SOLVAPRO 25I** na 9 jednostek wody. Stosować na powierzchniach ciepłych poprzez oprysk lub za pomocą szmatki.
- lakier zapobiegający przyklejaniu się lateksu : rozcieńczenie waha się od 1 : 4 do 1 : 50 w zależności od rodzaju komponentu procesu produkcji. Należy wykonać wcześniej kilka prób aby określić idealny stopień rozcieńczenia roztworu. Zazwyczaj test wykonuje się w proporcji 1 : 5 objętości.