

SOLFRO 845

rozpuszczalnik do odfuszczenia na zimno do metali żelazowych i nieżelazowych

CHARAKTERYSTYKA

SOLFRO 845 powstał aby spełniać następujące kryteria:

- KRÓTKI CZAS WYPAROWANIA
- SILNA MOC ROZPUSZCZALNIKA
- ZDOLNOŚĆ REGENERACJI

Dzięki silnej mocy rozpuszczalnika, **SOLFRO 845** pozwala zmniejszyć zużycie środka

Jego słaba gęstość pozwala unikać ponownemu osiadaniu zanieczyszczeń pływających po powierzchni i ponownie osiadających na odfuszczanych elementach podczas zanurzenia.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość **SOLFRO 845** może być bezpośrednio porównana do gęstości węglowodorów chlorowanych. Koszt tego ostatniego w litrze robi dużą różnicę gdyż do odfuszczenia na zimno zużywa się duże ilości środka.

Właściwości	Metoda	Jednostka	MINI	MAXI
Gęstość w 20°C	ASTMD 1298	KG/L	0,740	0,750
Destylacja - punkt początkowy	ASTMD 1076		66	
Destylacja - punkt końcowy	ASTMD 1076			70
Aromaty łącznie	NFM 07044	PPM		100
Siarka	NFM 07052	PPM		5
Osad z parowania	ASTMD 1353	MG/L		100
W 100% benzen	NFM 07044	PPM		10
Punkt zapłonu	NFT 60118		< 0°C	



Euro DCI
Generalny dystrybutor chemii
przemysłowej firmy
SPCB



SPOSÓB UŻYCIA

SOLFRO 845 stosuje się czysty za pomocą szmatki, szczotki, poprzez oprysk, w kąpeli na zimno itd. z dala od wszelkich źródeł ciepła (płomień).