



**Euro DCI**  
Generalny dystrybutor chemii  
przemysłowej firmy  
**SPCB**



## **NETPHOS TS 3**

**środek fosforujący do stosowania w tunelu**

### **OPIS**

*NETPHOS TS 3* powstał w celu jednoczesnego odtłuszczenia i fosforowania amorficznego metali żelazowych i nie żelazowych.

*NETPHOS TS 3* pozwala otrzymywać jednolitą warstwę fosforanu amorficznego o niebieskawej barwie, nadając dobrą przyczepność dla farby i dobrą ochronę przed korozją.

Masa warstwy fosforanu może wahać się pomiędzy 0,4 a 0,6 gr/m<sup>2</sup>, w zależności od czasu oprysku i rodzaju metalu.

*NETPHOS TS 3* doskonale nadaje się do stosowania na metale nie żelazowe : aluminium, cynk, stal galwanizowana i nierdzewna.

### **WŁAŚCIWOŚCI**

**POSTAĆ:** bezbarwna ciecz

**PH:** kwaśne

**GĘSTOŚĆ:** około 1,24

### **SPOSÓB UŻYCIA**

*NETPHOS TS 2* może być stosowany w tunelu poprzez oprysk w 2,3,4 lub 5 poziomach.

Jego działanie odtłuszczające może być uskutecznione przez dodanie środka *PRONET TS 4, TS7, TS9* w dawce 20 do 50 % objętości *NETPHOS TS 3*.

**KONCENTRACJA:** 0 ,5 do 1,5 % poprzez oprysk

**TEMPERATURA:** 45 do 70°C



**Euro DCI**  
Generalny dystrybutor chemii  
przemysłowej firmy  
**SPCB**



**CZAS KONTAKTU:** 1 do 3 minut  
**CIŚNIENIE OPRYSKU:** 1 do 3 bar

## **ZALECENIA**

Po fazie odtłuszczenia - fosforanowania w celu zabezpieczenia przed korozją, zaleca się wykonanie płukania w wodzie miejskiej i końcowego płukania środkiem *NETPHOS PNC* lub *NETPHOS PNC 2*