



**Euro DCI**  
Generalny dystrybutor chemii  
przemysłowej firmy  
**SPCB**



## **ASPIFLOC TS HP**

**sposób na odtłuszczanie pod wysokim ciśnieniem zero rejet**

### **ROZWIĄZANIE XXI WIEKU**

Wymagania techniczne, ekonomiczne i ochrony środowiska wzrastają coraz szybciej. Firmy muszą odpowiadać na nie szybko i jak najmniejszym kosztem.

Projekt „ZERO REJECT” firmy SPCB proponuje nowatorskie rozwiązanie na odtłuszczanie, spełniające wymagania techniczne i ochrony środowiska.

SPCB świadczy kompleksowe usługi jak znalezienie rozwiązań, transport, porady i pomoc techniczna (na terenie kraju).



## **SPOSÓB DZIAŁANIA ASPIFLOC'a TS HP**

ASPIFLOC TS HP funkcjonuje w 4 niezależnych od siebie fazach (patrz schemat strona 4):

### **A – Wznowienie odtłuszczenia**

Bрудna woda zawierająca środki odtłuszczające i fosforanujące jest pobierana ze zbiornika przez pompę do sita o gęstości 80 mikronów, w którym następuje pierwsze filtrowanie. Woda oczyszczona pod wpływem grawitacji przepływa do zbiornika zapasowego.

### **B - Mikrofiltracja**

Woda znajdująca się w zbiorniku zapasowym ulega drugiemu procesowi oczyszczania przez system



**Euro DCI**  
Generalny dystrybutor chemii  
przemysłowej firmy  
**SPCB**



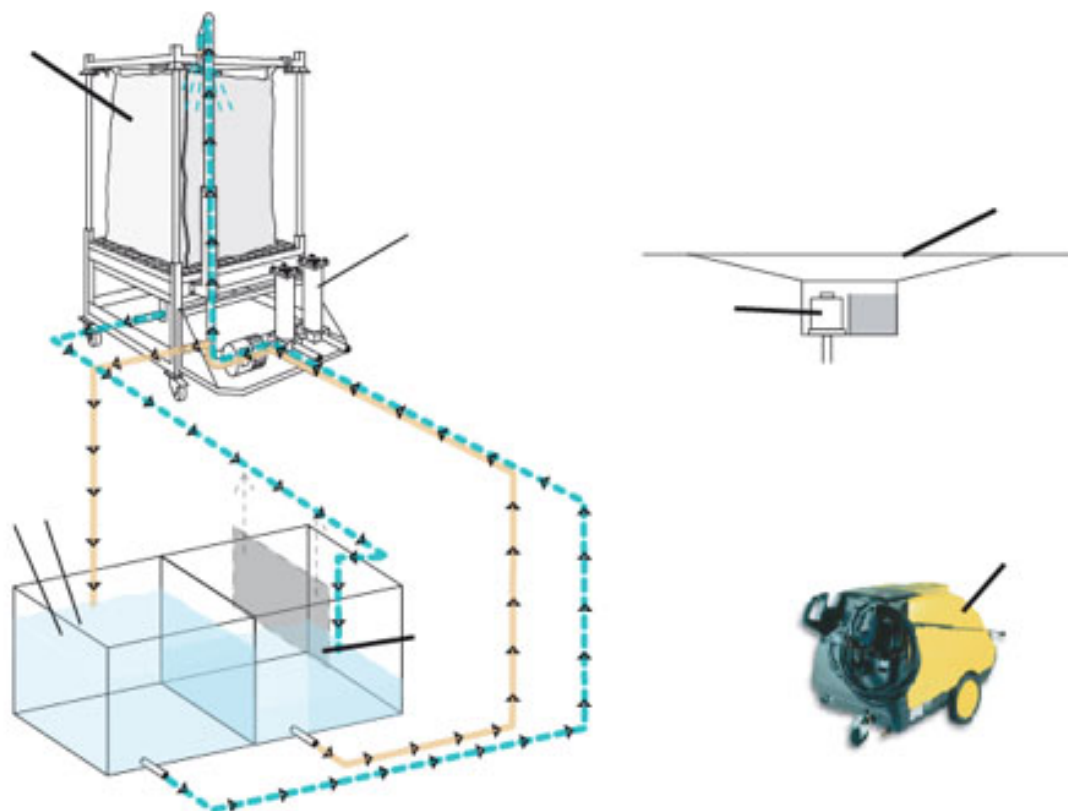
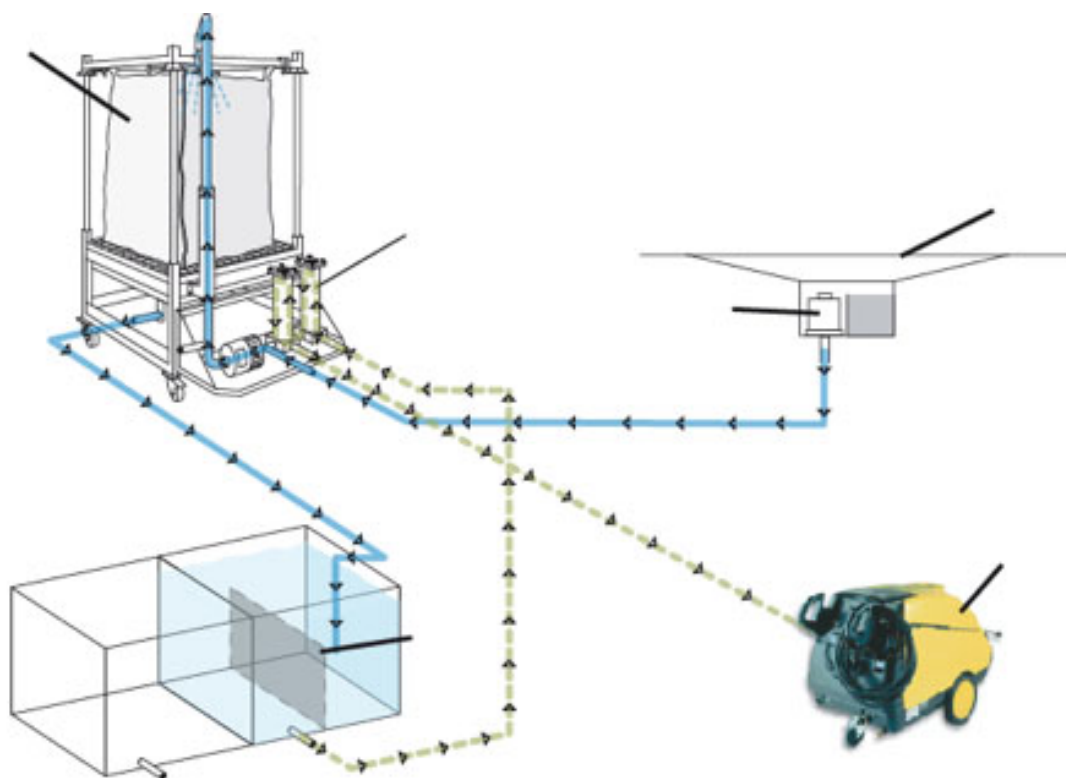
mikrofiltracji z odtłuszczaniem. Ta woda może być następnie ponownie użyta przez myjkę wysokociśnieniową.

### **C – Koagulacja i flokulacja**

Woda znajdująca się w pierwszej komorze zbiornika zapasowego przepływa do drugiej komory w celu dokonania koagulacji i flokulacji..

### **D – Powtórna filtracja**

Po flokulacji ponownie oczyszczamy wodę w filtrze z powstałych zanieczyszczeń, po czym wraca do pierwszej komory zbiornika zapasowego





## **Korzyści ekologiczne**

### **Przepisy**

- Wymagane pozwolenie na wytwarzanie odpadów.
- Konieczność utylizacji odpadów.

### **Źródła zanieczyszczenia roztworu z kąpieli i z odtłuszczenia**

- Obecność oleju i innych zanieczyszczeń.
- Kwasowość lub alkaliczność produktów.
- Obecność związków toksycznych (kwasy, zasady, ciężkie metale,...).

### **Bezpośredni lub pośredni skutek zanieczyszczenia środowiska**

- Unieczwienienie żywych organizmów
- Zaburzenie czynności reprodukcji organizmów (albo zniknięcie).
- Skażenie gleby

### **Cele**

- Zapobieganie skażeniom
- Redukowanie zużycia wody i z produktów.

### **Sposoby na uniknięcie zanieczyszczenia**

- Cementowe podłoże myjni.
- Zbiornik z separatorem i sondą poziomą.
- Instalacja filtra ASPIFLOC TS HP.

## **KORZYŚCI EKONOMICZNE**

- Rekuperacja i reutilizacja ścieków powoduje :
- Redukcja zużycia wody o więcej niż 99 %.
- Redukcja zużycia produktów odtłuszczających i fosforanujących o nawet 80%.

Przykład wyliczony przy systemie pracy 5h dziennie

		<b>Stosując ASPIFLOC TS HP</b>	<b>Nie stosując ASPIFLOC TS HP</b>
Dziennie zużycie wody: cena za m <sup>3</sup> : 3€		65 L x 20 dni = 1,3 m <sup>3</sup> w sumie <b>3,90 €</b>	6000 L x 20 d. = 120 m <sup>3</sup> w sumie <b>360 €</b>
Dzienne zużycie środka odtłuszczającego i fosforującego: 1,2% z 5,08 € / kg	Obwód zamknięty (NETPHOS TS-HP) 1,2% z 5,08 € / kg	2,4 L x 20 dni = 48 L w sumie <b>243,84 €</b>	
	Odływ bezpośredni (inny środek odtłuszczająco fosforujący) 1,2% z 2,85 € / kg		72 L x 20 dni = 1440 L w sumie <b>4104 €</b>
Zużycie mikrofiltrów 30 mikronowych: 3 miesięcznie w cenie 20,58 € / szt.		3 sztuki x 20,58 € = <b>61,74 €</b>	NIC
Zużycie/strong> <b>NETPHOS 50</b>			